

Kominy fabryczne, omurowanie kotłów, piece pierścieniowe

dla przemysłu cegielnianego, wapiennego i cementowego,
własnych patentowanych systemów

buduje od 30 lat

budowniczy KOHOUT w Pradze III.

— Najlepsze piece nowoczesne. —

18

F. LORD

Biuro techniczne

Kraków, ulica Lubicz I. róg Kolejowej.

SKŁAD

maszyn i wszelkich przyborów dla
wszystkich zakładów przemysłowych
i gospodarczych, jako to: cegielń
tartaków, młynów, gorzelni i browarów.

**Kompletne urządzenia
Cegielni i tartaków.**

WAŁKI FILCOWE krajowego wyróbu.

Stale na składzie w wielkich ilościach
i wszelkich dymenzyach **rury, łączniki,
i armatury.**

Motory parowe i benzynowe. — Smary,
oliwy oryginalne rosyjskie, pasy do ma-
szyn, płyty i sznury gumowe, węże gu-
mowe i parowane, gaza jedwabna oryginal-
na szwajcarska, kamienie i walce młyn-
skie, piły i cyrkularki angielskie, toczki
szmirglowe, **papier szybrowy, drut do
ceglarek** i wiele innych artykułów.

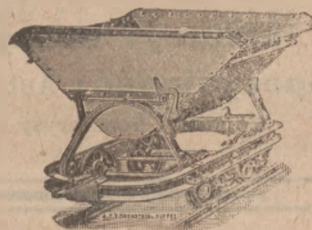
Instalacja światła elektrycznego i przeniesienia siły.
Skład wszelkich artykułów elektrotechni-
cznych. 35

Elektromotory, wentylatory, świeczniki i lampy stołowe.

LAMPY ŁUKOWE.

Lampki żarowe; Lampki Nernsta, Tantala
i Wolframa.

Ceny fabryczne. Kosztorysy bezpłatnie.



Orenstein i Koppel

we Lwowie, Róg ulicy Asnyka 2, Pańska 5.

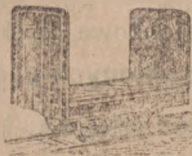
Fabryki

Kolei wązkotorowych i lokomotyw

Praga — Wiedeń — Budapeszt
urządzają i dostarczają:

kolejki przenośne i stałe.

Wagoniki do transportu gliny, cegieł i dachówek
mokrych i suchych.



Wynajmują:

**Kompletne kolejki na pewien
okres czasu.**

*Katalogi, kosztorysy etc.
bezpłatnie.*

*Używane materiały zawsze
na składzie.* 1

Splata amortyzacyjna.



K. R. Jeżek

31

Fabryka maszyn i odlewnia żelaza
W BLANSKU, — (MORAWY).

Wszelkie maszyny i urządzenia dla cegielń.

Wszelkiego rodzaju maszyny rozdrabniające.

Wszelkie maszyny i urządzenia dla fabryk cementu
i dla przemysłu cementowego.

Motory: benzynowe, gazowe, naftowe, i t. p.

Specyalność: Automatyczne ślimaki (szneki) patentu Stavéniczka.

Cenniki i kosztorysy darmo.

Najlepsze referencye.

S. Haas i T. Silberberg

Fabryka wyrobów betonowych i skład materiałów budow.

Kraków, ul. św. Tomasza 14, róg ul. św. Jana (Grand Hotel).

Utrzymuje na składzie: Cement opolski i krajowy, wapno hydrauliczne kufsteinskie, gips murarski i rzeźbiarski, łupek śląski, angielski i belgijski, ogniotrwałą papę dachową i izolacyjną, smołę pogazową i asfaltową, karbolineum, asfalt i gudron „Trinidad“. Rury kamionkowe wewnątrz i zewnątrz szklone, posadzki kamionkowe czeskie, dachówki różnych systemów.

37

Wyłączne zastępstwo szklonych cegieł fasadowych (glasierte Verblendziegel)

Wykonują roboty asfaltowe i betonowe, kanalizacje domów z rur kamionk. i betonów.

Kierownik z długoletnią praktyką w kraju i zagranicą obeznany wszechstronnie z wyrobami w zakresie ceramicznym i wypalaniu, **poszukuje posady** w większej fabryce parowej. Najchętniej weźmie akord, najniższa płaca 200 K. miesięcznie. Ręczy zaś za dobroć i dokładność wyrobów.

Zgłoszenia: »Poste restante 100. — Rawa Ruska«.

52

Mieszadła do Betonu

NAJWIĘKSZA SPRAWNOŚCI
NAJCIŚNIEJSZE ZMIESZANIE!
NAJMIENISZY WYSIŁEK!

Nowoczesne Konstrukcje!
Kompl. instalacje maszynowe dla przemysłu budowlanego
NAJLEPSZE POLECENIA!

Windy Budowlane

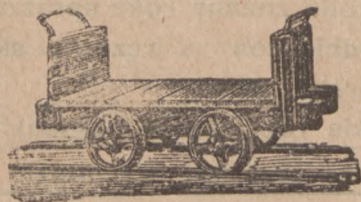
OGÓLNE TOWARZYSTWO BUDOWY MASZYN DLA ZAPOTRZEBOWAŃ BUDOWLANICH
LWÓW WIEDEN PRAGA

VIII HERNAUSERGURTTEL L. 20.

GENERALNA REPREZENTACJA DLA GALICJI I BUKOWINY
E. GIEŁDZIŃSKI Lwów JAGIELLOŃSKA 3. TELEFON N° 1200.

KUPNO

17



NAJEM

Kolejki = wąskotorowe

dla eksploatacji torfu, dla cegielń, fabryk,
kopalń, gospodarstw rolnych i t. p.

urządza i dostarcza:

E. GIEŁDZIŃSKI

fabryka kolei wąskotorowych i wagonów.

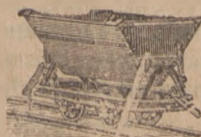
Telefon No 1200. **LWÓW.** Telefon No. 1200

Plac Maryacki L. 7. (gmach WP. Dra Stroynowskiego).

Kupno i najem.

Szyny, tory przenośne i stałe, wózki rozmaitej konstrukcji, tarcze obrotowe, rozjazdy, taczki żelazne etc. etc.

wynajmuje kolejki kompletnie urządzone. Nowy i używany materiał, oraz części zapasowe zawsze na składzie.



Katalogi, kosztorysy i rysunki gratis i franko. Specjalny oddział dla projektowania i budowy kolei wąsko i normalno-torowych.



Od Redakcyi.

Z powodu zmiany roku upraszamy na szych odbiorców o wczesne składanie prenumeraty.

Wszelkie rozgłaszane pogłoski, że pismo nasze przestaje wychodzić są złośliwym wymysłem.

K. ROLLE.

Podział wyrobów ceramicznych.

(Ciąg dalszy patrz Nr. 21 i 22).

2 Dachówka (Dachziegel, Dachstein) jest również cegłą, służącą do przekrywania budynków. Znana od bardzo dawna, w ostatnim stuleciu rozwinęła się co do różnorodności form. Dziś mamy bardzo dużo form w użyciu.

I tak:

a) **Karpiówka** (Biberschwanz) jest dachówką płaską, podłużną, rozmaicie zakończoną, posiadającą na jednym końcu odwrotnej strony występ, t. zw. nos, służący do zaczepiania jej na dachach. Niekiedy obok tego posiada i otwór do przybijania jej gwoździem. Długość jej wynosi zazwyczaj 350 — 420 mm., szerokość 150—160 mm. a grubość 10 do 20 mm., waga 1400 2100 gm. W Prusach normalne wymiary jej są: $365 \times 155 \times 12$ mm. z dopuszczalnymi zmianami o $5 \times 5 \times 2$ mm. Podłużne połówki służą do wyłożenia żłobów dachowych.

Do dachówek płaskich, podobnie jak karpiówka, należą dachówki kwadratowe, z nosem w jednym boku, o boku 250 do 280 mm. długim i dachówka okładkowa, służąca w niektórych okolicach do okładania drewnianych ścian budynku, płyty z dziurką do wbijania gwoździem, o wymiarach $300 \times 150 \times 12 - 15$ mm. — Dymniki dachówkowe są to dachówki szerokie, posiadające otwór z odpowiedniem przykryciem; służą do przepuszczania powietrza i światła. — Odmiana tej dachówki jest wreszcie karpiówka falista. Wieżówka jest to mała karpiówka, używana do krycia wież.

b) **Szczytówka** albo **gąsior** (Hohl-Firstziegel) służy do przekrycia szczytu lub narożników dachu i ma kształt pół cylindra (cylindra wzdłuż przekrojonego) albo nieco

stożkowaty. Wymiary tej dachówki są $350 - 400 \times 160 \times 20$ mm., ciężar 3000 — 3500 gm. Posiadają otwór na gwoździe do przymocowania.

Gąsiorzy szczytowe posiadają niekiedy ozdoby nakszałt liści stylizowanych lub ptaków. — Odrębne gąsioriki służą do wykładania rynien dachowych, rzadziej do krycia zupełnego (Mönch und Nonnen, Hacken u. Proisse). ulubionego w średnich wiekach, trudnego i mało szczelnego. — Podobne krycie przedstawiają dachówki płaskie, z podniesionymi brzegami podłużnymi. Styki tych boków przekryte są gąsiorkiem stożkowym.

c) **Holenderka** (Holländische Dachpfannen, Fittigziegel) jest to dachówka wygięta o przekroju esowatym. Wymiary jej są różne, w Holandyi 300×210 mm. Podobna do niej dachówka klamerkowata (Kremp — albo Krampziegel) jest częściowo płaska.

d) **Dachówka żłobkowana** (Falzziegel) posiada żłobki, w które wchodzą odpowiednie występy drugiej dachówki, tworząc tem samem szczelne krycie. Wymiary jej wynoszą zazwyczaj 390×230 mm., a ciężar 2.75 do 3 kg. Na pokrycie 1 m^2 potrzeba 14 — 16 dachówek, rzadziej 22 (mały format nad dolnym Renem).

Dachówka żłobkowana może być ciągnięta (Strangfalzziegel) gdy otrzymaną jest przez cięcie płytów gliny z prasy pasmowej lub tłoczona. Oba rodzaje dachówek jest ogromna ilość kształtów, a na wymyślenie ich wpłynęła chęć uzyskania krycia jaknajbardziej szczelnego i lekkiego, niekiedy względy estetyczne a niekiedy wreszcie chęć oryginalności, odróżnienia się od innych.

I tak najprostsze i najdawniejsze formaty dachówki ciągniętej są Stadlera (Schmid — Kereza) znane od 1883 r., dalej Passavanta, Schmidheiny'ego, Schlickeysena, Kretznera, Dannenberga i i., dachówki dziurkowane, z podłużnymi kanalikami (Hohlstrangfalzziegel) Eggmanna, Schmelzera — Dannenberga, Steinbrücka i i.

Wreszcie są dachówki ciągnięte dwu-żłobkowe (Doppelfalzziegel), szczelniej, niż poprzednie, kryjące.

Dachówki tłoczone zwane dawniej francuzkimi lub marsylskimi, również posiadają ogromne bogactwo form. Są one wyrabiane również jako dwużłobkowe.

Ten rodzaj dachówek posiada dwa nosy do umocowania dachówek na łątach.

Dachówki mogą być szklone szkliwem bezbarwnem lub barwnem, smołowane czyli terowane lub wreszcie dymione (Gedämpfte

Dachziegel), powłoki te służą do ulepszenia lub do upiększenia.

Trzeci rodzaj wyrobów ceglarskich, należących do tej grupy jest **rukka drenowa** albo **sączek** (Drainröhre). Jest to rura służąca do odprowadzania wody a tem samem do obsuszenia gruntu. Rurki drenowe mają średnicę od 40 do 250 mm. a długość 330 mm. (3 sztuki na 1m.)

Wreszcie czwartym rodzajem wyrobów ceglarskich jest **terakota budowlana** (Bauterakotte). Są to ozdoby budowlane z gliny zwykłej, wypalającej się czerwono albo żółto. Należą tu — ściśle biorąc — i cegły licówki. Ze względu na to, by posiadały one wytrzymałość na wpływy atmosferyczne, posiadają one czerep silnie palony, a więc zwieźlejszy od zwykłej cegły. — Terakocie tej nadaje się niekiedy działaniem ognia różne barwy, rzadziej się ją polewa barwną poławą.

Do tej kategorii wyrobów należą również ozdoby ogrodowe. (D. c. d.)

Wystawa ceramiczna w Berlinie.

(Ciąg dalszy).

Dział maszynowy, jak to już poprzednio zaznaczyłem, nader obficie był reprezentowany, zwłaszcza pawilony maszyn dla masowej fabrykacji odznaczały się wielkością i obfitością okazów. Celem demonstrowania pracy pras, urządzony był każdy taki pawilon w postaci hali mszyn, o popędzie motorycznym. Nim przejdę do maszyn roboczych, wspomnę o pawilonach R. Wolfa z Magdeburgu i H. Lanza z Mannheim. Obydwie te firmy specjalizują się tylko w wyrobie lokomobil. W pawilonie Wolfa mieściły się dwie lokomobile, z których większa o sile 100 koni służyła jako motor popędowy dla mieszczących się w tymże samym budynku maszyn do rozdrabniania Kruppa (Grusonwerk). Lokomobile Wolfa są ogólnie znane, a ich chód regularny i bez szmeru wzbudzał na wystawie podziw. Współzawodniczką Wolfa jest znana również firma H. Lanza z Mannheim. W jej pawilonie mieściły się dwie lokomobile.

Wracając do maszyn ceglarskich nadmienię muszę, że były one naogół wprawdzie nowszej ulepszonej konstrukcji, nic szczególnie nowego nie ma jednak w tym kierunku do zanotowania. Z zadowoleniem stwierdzić można znaczne ulepszenie konstrukcji aparatów automatycznych do zasilania ugniataczy i pras. Jakkolwiek na wystawie znajdowało się wiele okazów tych zasilaczy, to jednak są niektóre za ciężkie i skomplikowane, a zatem drogie, co stanowi przeszkodę ich rozpowszechnienia.

W dziale maszyn ceglarskich wybija się na pierwsze miejsce wielki pawilon znanej fabryki maszyn w Nienburgu. Pawilon ten obiegał dookoła transporter. Wewnątrz mieściła się maszyna parowa z patent. stawidłem wentylowem Elsnera nader prostej konstrukcji. Prasy ceglarskie posiadają cylinder otwierały na połowy były na wystawie reprezentowane w 3 wielkościach. Na wzmiankę zasługuje tu grupa historyczna, mianowicie prasa pasmowa, która od r. 1861 do 1909 włącznie, a więc prawie 50 lat była bez przerwy w ruchu. Wielkie wrażenie robiły trzy potężne ugniatacze, z których największy był o ruchomym talerzu i służy do rozdrabniania na sucho. Koła jego miały po 1,8 m średnicy.

Największym co do obfitości przedmiotów wystawowych był pawilon fabryki maszyn W. Roschera z Görlitz. W nim wpadał w oczy przede wszystkim olbrzymi ugniatacz, największy na wystawie. Ciężar jego wynosił okragło

Roessemann i Kühnemann

(Juliusz Weiss)

— **L w ó w** —

ul. Kopernika I. II.

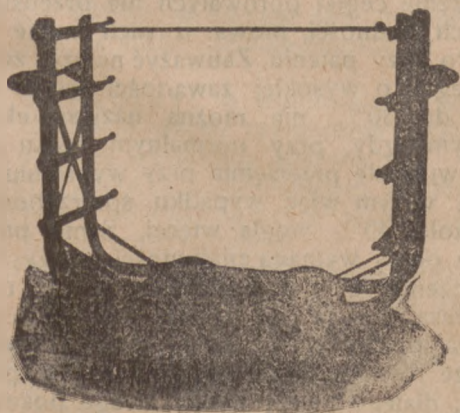
Telef. I. 627.

dostarczają i zakładają **tory kolejek wąskotorowych oraz normalne dojazdowe**, dla cegielń, kamieniołomów, wapienników, fabryk cementu i t. p.

W Pradze i Budapeszcie własne fabryki zwrotnic, tarcz obrotowych, wózków wszelkich typów i t. p.

Bagry!

Maszyny do betonu!



Wynajm kolejek.

49

— Katalogi i oferty bezpłatnie. —

40.000 tysięcy kg. Obok pras ceglarskich „Maro“, znajdujemy tam szczególną parę wielkich walców gładkich, bez kół zębatach, z których każdy posiada osobno bezpośredni popęd z odpowiednich kół pasowych. Walce te zbudowane są wyłącznie dla glin marglistych i łupkowych. Tu można było również zobaczyć fabrykację cegieł dętych, zamkniętych syst. Balga. Wychodzące z munsztuka pasmo zostaje przecinane pionowymi drutami na poszczególne pasma odpowiadające grubości cegły. Zapomocą dźwigni porusza się umieszczone w munsztuku zasuwy, które schodząc się, powodują zamknięcie wylotów cegły. W teorii brzmi ten sposób bardzo pociągająco, dla masowej produkcji jednak w tej formie nadać się nie może. Produkcja byłaby tu w pierwszym rzędzie zależną od czystości gliny, głównie zaś od domieszek organicznych, a to ze względu na wspomiane druty, którymi się pasmo przed munsztukiem rozcina. Wpada to już na wystawie w oczy, gdyż jakkolwiek do demonstracji używano gliny czystej i próby były krótkie, to przecież ostatnie cegły już miały wzdłuż ścian bocznych zadziory, a przecież czyszczenie drutów co kilka minut z pojęciem racjonalnej masowej produkcji pogodzić się nie da. Prócz tego ustawiczne różnice ciśnień w munsztuku przy glinach wrażliwych nie ułatwią wcale fabrykacji. Sposób ten w w obecnej formie może znaleźć zastosowanie przy ceglach porowatych, którym się umyślnie nadaje szorstkie powierzchnie.

Z zadowoleniem można skonstatować w tym kierunku znaczny krok naprzód i niema wątpliwości, że z biegiem czasu wyrób zamkniętych cegieł dętych wejdzie na właściwe tory, w obecnym jednak stadium, mimo walki konkurencyjnej, jaka między poszczególnymi wynalazcami wrze, wartość wynalazku jest wątpliwa.

Wystawione w tym pawilonie prasy i aparaty ceglarskie stanowiły bardzo interesującą całość.

W pawilonie fabryki maszyn L. Schmelzera z Magdeburga można było również obserwować wyrób cegieł dętych syst. Schleuninga. Zasada tu jest tasama, tylko konstrukcja zasuwy w munsztuku odmienna. Pawilon ten poza tem nie zawierał nic osobliwego.

W hali głównej spotykamy oddział firmy Rieter i Koller z Konstancji. Budowa pras na wskroś modernistyczna i przypomina w każdym szczególe prasy Bühlera.

Jedno z pierwszych miejsc zajmowały także maszyny firmy: Röhrig i König z Magdeburga. Ceglarki oraz prasy hydrauliczne nowszej konstrukcji, wykonane nader starannie, zasługują na szczególne uwzględnienie. (Dok.nast.).

0 wyrobie cegieł porowatych.

Wyrób cegieł porowatych wymaga pewnych warunków, mianowicie glina musi być tak plastyczna, aby znosiła do 40% dochodzące zchudzenie miałem węglowym. Przedewszystkiem jednak musi glina posiadać znaczną wytrzymałość na ogień. Rzecz naturalna, do wyrobu cegieł porowatych nie możemy użyć gliny, która się już przy st. Seg. 04 topi. Mniej ważną już jest kwestya zchudzenia, mianowicie czy użyjemy do tego miału węgla kamiennego lub brunatnego, trocin, torfu, lub tp., z wielu względów najkorzystniejszym jest jednak miał węgla brunatnego, który celem uniknięcia trudności przy odcinaniu cegieł należy do kładnie przesiać.

Przerabianie gliny odbywa się w ten sposób, że glinę dobrze przemrożoną moczy się w dołach, przesypując ją warstwami miału węglowego. Stosunek mieszaniny należy dokładnie próbami ustalić i w czasie fabrykacji przestrzegać, aby tenże zawsze był zachowany. Chcąc zaoszczędzić kosztu zimowania gliny, można przy ugniataczu mieszaninę odbywać, przyczem trzeba dokładnie obliczyć ilość miału przypadającą na 1 wózek gliny. Ruszta ugniatacza nie powinny mieć mniejszych szczelin niż 5—6 mm. Dalsze przerabianie i formowanie cegieł porowatych odbywa się taksamo, jak przy ceglach zwykłych.

Najważniejszą funkcję przy przerabianiu spełnia wyrabiacz otwarty (mieszadło), gdyż do dokładnego zmieszania gliny z miałem węglowym należy w wysokim stopniu jakość wyrobu. Aby powierzchnię cegieł uczynić szorstką, rozcina się pasmo pionowo ustawionymi drutami przed munsztukiem.

Suszenie cegieł porowatych nie przedstawia żadnych trudności, mowa o nich może być dopiero przy paleniu. Zauważyć należy, że wyrób cegieł o wysokiej zawartości węgla czasami do 50%, nie można nazwać ekonomicznym, gdy, przy normalnym ruchu potrzebujemy się przeciętnie przy wypalaniu 6% węgla, w tym więc wypadku potrzebujemy około 40% węgla więcej. Samo prowadzenie ognia wymaga znajomości rzeczy i doświadczenia. Węgiel znajdujący się w cegle, zwłaszcza, gdy ta jest sucha, powoduje zbyt szybkie postępowanie żaru przedogniowego, a może również łatwo spowodować stopienie cegieł, dlatego należy wielką uwagę poświęcić samemu układaniu w piecu Kanałów na stopie pieca, oraz kominków, nie powinno się układać z tych cegieł. Najwłaściwszem miejscem dla nich jest sam środek kanału ogniowego,

układa się je tu szczelnie obok siebie, bez żadnych wolnych odstępów.

Wypalone cegły porowate są przy średnim zchudzeniu węglem tak lekkie, że na wagon 10-ciu tonowy można ładować około 8000 sztuk, dlatego też można je korzystnie na dal sze nawet odległości odstawiać.

Wypalanie wapna drzewem.

W Austrii jest jeszcze wiele pieców wa piennych, opalonych drzewem. Na Węgrzech zbudowała Fa W. Eckhardt i złopot wiele pieców kręgowych dla wapna, opalonych drzewem, pomiędzy nich 2 produkują dziennie każdy po 30.000 kg. wapna, z czystego, twar dego i zbitego wapienia. Tasama firma zbu dowała w Finlandyi dwa piece szybowe z opa leniem gazowem. Czysty krystaliczny wapień wypala się tam odpadkami z tartaków. W ko mitacie Bihary na Węgrzech wypala się do dziś drzewem bukowem ponad 15.000 wago nów podwójnych.

KRONIKA.

Zjazd austriackich ceramików w Wie dniu w dniach 12 i 13 grudnia b. r. oprócz sprawozdań natury administracyjnej obejmuje następujące referaty:

inż. B. Lechner (z l. berneń. fabr.): o no wym przyrządzie do obcinania dachówek tłoczonych;

dr. H. Hecht: przyrządy zasilające w cegiel niach;

inż. J. Peters. o nowym sposobie prasowa nie na sucho Schulte-Sternberga w Sto ckum;

inż. C. Czerny: o trudnościach wprowa dzenia w użycie prasowania mieszanego; Jacobi: o sztucznych suszniach;

A. Hielscher: o dziurawkach zamkniętych; L. Hinterschweiger: o nowym obcina naczu automatycznym;

inż. Fr. Rauls: oszczędność węgla przy wy palaniu cegieł, cementu, wapna itp.

inż. Hücken: wyciągi na glinę.

Zachęcamy bardzo naszych ceglarzy, by na te dwa dni do Wiednia zjechali. Red.

Przemysł na Rusi wedle sprawozdania austriackiego konsulatu w Kijowie za r. 1909. W przemyśle ceglarskim po kilku latach sta gności nastąpił pewien zwrot ku lepszemu.

Ruch budowlany się nieco ożywił, tak, iż ce gielnie mogły rozpocząć ruch, choć jeszcze nie w całej pełni. W okręgu Kijowa jest około 30 cegielni, które wyprodukowały około 100 mil. cegieł w r. 1909. Ceny były na wiosnę i w lecie 20—22 rb., w jesieni 22—25 rb. za 1000, podczas gdy w tym samym czasie zeszłego roku notowano 14—15 rb. Z koń cem roku pozostały nieznaczne zapasy. Mie szkań brak daje się stale odczuwać, można mieć zatem nadzieję, że w roku 1910 ruch budowlany będzie jeszcze żywszy, a produk cya okręgu kijowskiego wzrośnie do 150—160 mil. sztuk.

Lepiej niż dawniej pracują cegielnie większych miast, jak Krzemieńczug, Połtawa, Żytomierz i t. d. Również wzrosła produkcja cementu trzech fabryk, w tym okręgu się znajdujących, nadto dowożono cement z innych fabryk ro syjskich. Ceny w porównaniu z rokiem zeszłym postąpiły naprzód, i tak na wiosnę 3'75—3'95 rb. za 10 pudów (160 kg). spadły w czasie późniejszym na 3'30—3'60, ale to tylko za ce ment miejscowy. „Wołyń“ fabryka w Zdołbuno wie płacony był po 4'25—4'50 a marka „Wysoka“ z Królestwa Polskiego po 5'25—5'50 za 10 pudów. Bauk 46.

„Przegląd techniczny“

tygodnik,

najstarsze i najwięcej rozpowszechnione pismo, poświęcone sprawom techniki i przemysłu.

Wydawnictwa rok 37.

Adres Redakcyi i Administracyi:

Warszawa, Włodzimierska 3—5.

(Gmach Stowarzyszenia Techników).

PRENUMERATA:

w Warszawie: rocznie rb. 10, półrocznie rb. 5

z przesyłką pocztową: rocznie rb. 12, półrocznie rb. 6.

CENA OGŁOSZEŃ:

Ogłoszenie jednorazowe kosztuje: za całą stronicę rb. 15, za 1/2 strony rb. 8, za 1/4 strony rb. 5, za 1/8 strony rb. 3, za 1/16 strony rb. 2.

Przy powtórzeniu się — 6 — 12 — 26 — 52-krotnem odstępuje się 10 — 15 — 25 — 35% od powyższych cen ogłoszeń.

PALACZ pieców okręgowych poszukuje posady od „Nowego Roku 1911“ ewentualnie później. Władza językiem polskim i niemieckim, jest obznajomiony w wypalaniu dachówek, dren, klinkru i t. p., rozumie się także na fabrykacji materiałów surowych, posiada dobre świadectwa. Łaskawe zgłoszenia: Poste restante „Palacz“ Strzyżów. 59

Kierownik parowej fabryki cegieł, dachówek, dren i t. p. z ukończoną **szkołą fachową** i wieloletnią **praktyką** szuka posady w Galicji lub Królestwie Polskiem. Wiadomość do Administracji Przeglądu pod „Ceramik“. 47

Albert Pillivuyt

WYRÓB PORCELANY
białej i malowanej.

55 Specjalność:
porcelana do użycia na
ogniu

biała, zielona i brunatna.

FOÉCY (Cher). Francja.

KIEROWNIK obeznany z wyrobem dachówek, dren, kominówek, klinkru brukar., licówek i cegły szamotowej, rozumiejący się na maszynach i budowie pieców, były majster-palacz wapna, dachówek i posadzki kamionkowej, obeznany z paleniem w polnych piecach na drzewo lub miałem węglowym, absolwent ceglarskiej szkoły obeznany z prowadzeniem rachunkowości fabrycznej, władający językiem polskim, rosyjskim i niemieckim, poszukuje posady kierownika w fabryce dachówek lub w wapienniku.

Adres: Kazimierz Tokarz — Zbaraż przedm. Sadki — Galicya 54

Gazeta 24
**Przemysłowo-
Handlowa**
Pismo tygodniowe
**Organ Koła
Przemysłowców**

Redakcja i Administra-
cja: **Warszawa, Bo-
duena 5. Tel. 6259.**
Skrzynka pocztowa
**397. Prenumerata ro-
cznie 12 rb., kw. 3 rb.,**
z przesyłką lub odnosz.

**Czasopismo
techniczne**

Dwutygodnik
**Organ Tow. Polite-
chnicznego we Lwowie**

założony 1883 r., poświę-
cone sprawom techni-
cznym. Przedpłata roczna
18 kor., 15 marek, 7 rubli

Lwów, 25
ul. Zimorowicza.

Rok założenia 1855.

34

A. LACROIX & Cie.

W PARYŻU

(172, Avenue Parmentier à Paris)

BARWNE SZKLIWA

*emalie, tlenki, polewy dla porcelany,
fajansu, szkliwa przeszłości, opalo-
we, kryształowe, i nieprzesłane.*

**DOSTAWA DLA WSZYSTKICH FABRYK
CERAMICZNYCH.**

**ZAKŁAD DLA DEKORACJI I ARTYKU-
ŁÓW MALARSKICH.**

60 odznaczeń na wystawach światowych.

**Nawyższe odznaczenie na wystawie
światowej w Londynie w r. 1908.**

Werkmistrz kaflarski

od kilkunastu lat pracujący w tym zawo-
dzie, kierownik kaflarni i garncarni w kraju
i za granicą, znakomicie obznajomiony
z formowaniem i stawianiem, posiadający
własne przepisy szkliwa, ostatnio przez 6
lat kierownik większej fabryki w Podgórzu

poszukuje posady. 56

Zgłoszenia dla G. B. do Administr. Przeglądu.

**PATENTY na wy-
nalazki** wyjednywa

Inżynier Stan. Dzbański

przysięgły Rzecznik patentowy 21

**Wiedeń VII. Lindengasse 2 w pobliżu c. k.
urzędu patentowego).**